



ГрузоподъемСервис

ООО «ГРУЗОПОДЪЕМСЕРВИС»
(017) 510-23-64 (029) 617-23-64

ПАСПОРТ

Съемного грузозахватного приспособления
(строп текстильный ленточный)

СЛ 2,0/3,0

(обозначение изделия)

Заводской номер: 106, 2010

Дата изготовления: август 2017



ТУ ВУ 191752071.001-2012 на изготовление СТП
зарегистрированы в «Госпромнадзор МЧС РБ»
от 10 Мая 2012 года
зарегистрированы в Госреестре
БелГИИС РБ за №035962 от 11.09.2012 г.
Регистрационный номер декларации о соответствии ТС010:
ТС N RU Д-ВУ.АУ14.В.06820 от 19.05.2014г.

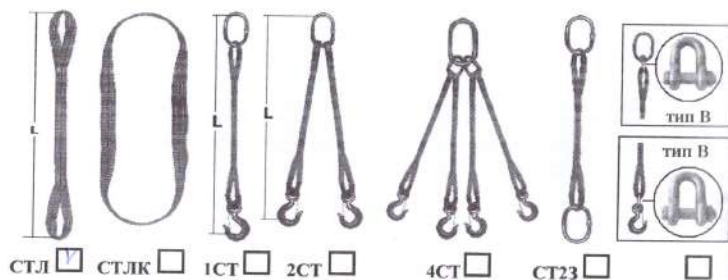
ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Строп текстильный ленточный (далее строп) предназначен для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.
1.2 Строп относится к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».
1.3 Строп изготовлен в соответствии с ТУ ВУ 191752071.001-2012
1.4 Строп работает в климатических условиях при температуре окружающей среды от - 40 С до +100 С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Материал ленты: *полиэстер 100%*
2.2 Длина стропа, мм 3000
2.3 Ширина ленты, мм 60
2.4 Номинальная грузоподъемность, тн.: 2,0
2.5 Рисунок стропа:



3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ:

- 3.1 Эксплуатация стропов должна производиться в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов», утвержденных Постановлением МЧС РБ от 28.06.2012 г. №37.

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

- 4.1 Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.
4.2 Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений — перед выдачей их в работу.
4.3 При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений. Запрещается использование стропов, у которых:
- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;
- узлы на несущих лентах стропов;
- поперечные порезы или разрывы ленты;
- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 % длины ленты стропа, или единичные разрывы длиной более 50 мм;
- местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на длине в сумме более 0,5 м на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);
- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10 % длины заделки (сшивки) концов лент;
- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10 % ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;
- повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродуктов и т.д.) общей длиной более 10 % ширины и длины стропа или единичные повреждения более 10 % ширины ленты и длиной более 50 мм;
- выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 % ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10 % ширины ленты от воздействия острых предметов;
- прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 % ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10 % ширины ленты независимо от диаметра отверстий;
- загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50 % длины стропа;

- расслоение нитей лент.

4.4. Ремонт стропа запрещен.

4.5. Кольца, петли, скобы, подвески, обоймы, карабины, звенья и другие металлические элементы стропов подлежат браковке, если установлено наличие:

- трещин;

- износа поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10 % и более;

- остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3 %;

- повреждения резьбовых соединений и других креплений.

4.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъёмных кранов (в редакции утверждённой постановлением МЧС Республики Беларусь №37 от 28.06.2012 года).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ







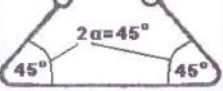
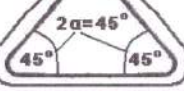
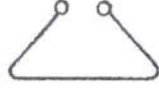

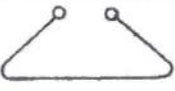
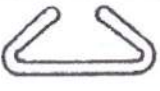
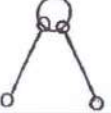



5.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30 до $+30$ °С с относительной влажностью воздуха не более 80 %, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить стропы для хранения, необходимо проверить их на наличие любых повреждений, которые могли появиться при их использовании. Хранение поврежденных стропов не рекомендуется.

5.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

5.3. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции.

6. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

Максимальные массы груза, которые можно безопасно перемещать текстильными стропами в зависимости от способов строповки и обвязки груза:

Вид строповки	Строп СГЛ	Строп кольцевой
прямая за одну петлю К=1		
петлей «удавкой» К=0,8		
прямая за две петли К=2		
под углом $2\alpha=45^\circ$ К=1,8		
под углом $2\alpha=90^\circ$ К=1,4		
под углом $2\alpha=120^\circ$ К=1,8		
двухветвевой строп К=1,4		
четырёхветвевой строп К=2		

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ:

Строп СТА 20/3,0
порядковый номер 106, 2010
, изготовлен сентябрь 20 17 г.

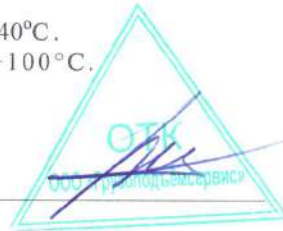
Соответствует(ют) требованиям ТУ ВУ 191752071.001-2012.
Строп подвергнут испытаниям согласно ТУ ВУ 191752071.001-2012 и признан годным к эксплуатации с указанным в паспорте параметрами, дата испытаний строп сентябрь 20 17 г.

8. УСЛОВИЯ, ПРИ КОТОРЫХ МОЖЕТ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ СТРОП:

- наименьшая температура окружающего воздуха -40°C .
- наибольшая температура окружающего воздуха $+100^{\circ}\text{C}$.

МП

Дата: сентябрь 2017 г. Мастер ОТК _____



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стропов из синтетических лент требованиям, Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (в редакции утверждённой постановлением МЧС Республики Беларусь №37 от 28.06.2012 года), и настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации.
- 9.2. Гарантийный срок эксплуатации стропов из синтетических лент (при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации) **3 (три) месяца** со дня ввода в эксплуатацию при односменном режиме работы, в пределах гарантийного срока хранения 12 месяцев со дня выпуска стропы.