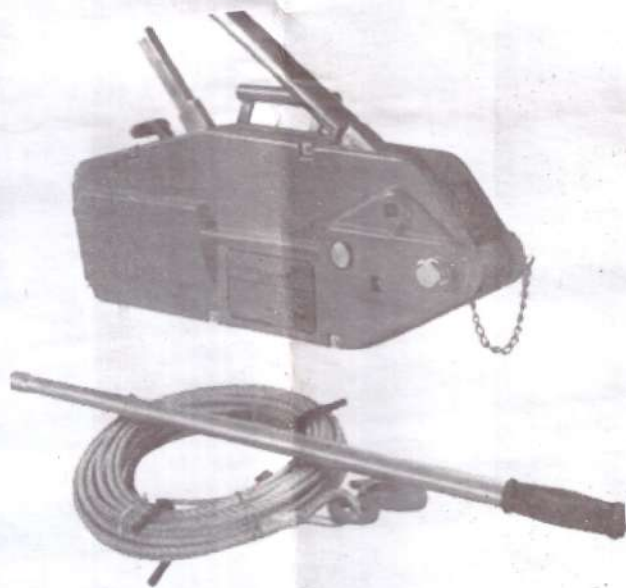


2207211-2207774



**ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ ТРОСОВАЯ**  
(МЕХАНИЗМ ТЯГОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ МТМ)  
серия МТМ 800/1600/3200/5400

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
(ПАСПОРТ)

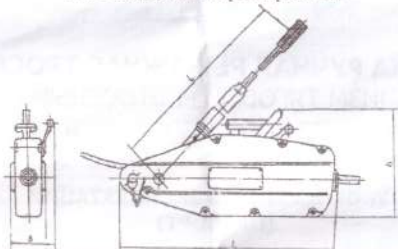


## 1. Описание и работа

### 1.1. Назначение изделия

Монтажно-тяговый механизм МТМ представляет собой портативный ручной подъемно-тяговый механизм с разнообразными вариантами применения и исполнения, пригодный не только для выполнения подъемных и тяговых работ, но также и для спуска грузов, натяжки, растяжки и расчливания. Благодаря компактным размерам идеально подходит для использования в ограниченных и узких пространствах. Использование специальных приспособлений (например, стационарные или подвижные полиспасты и т.д.) позволяет не только увеличить грузоподъемность, но и использовать механизм в нестандартных условиях.

### 1.2. Технические характеристики



Модель	МТМ 800	МТМ1600	МТМ3200	МТМ5400
Грузоподъемность, т	800	1600	3200	5400
Номинальный ход, мм	52	55	28	22
Длина рычага, мм	825	1200	1200	1200
Диаметр каната, мм	8	11	16	20
Длина каната, м	20	20	20	20
Масса, кг	13.5	29	55	90
Усилие на руке, Н	284	412	441	750
Габариты, см	428x64x235	545x97x286	660x116x350	990x174x525

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

## 2. Устройство и принцип работы

2.1. Устройство приводится в действие вручную. С помощью управления уравнивается нагрузка и прямолинейное тяговое усилие, поочередно действует на один из блоков. Передний и задний зажимные блоки из зажимного механизма в форме параллелограмма – верхнего и нижнего. Каждый зажим оборудован пружиной независимой предварительной зате помощью системы рычагов передний и задний зажимные блоки зажимают на проволочный канат для перемещения и попеременно перетягивают его через (ослабленный) зажим. Когда оператор тянет за рычаг, посредством г предварительной затяжки зажимы взаимодействуют с натянутым канатом, зате зажимного механизма в форме параллелограмма наклоняется назад, в напр нагрузки, а верхний и нижний зажимы захватывают канат чуть дальше; т.е. усилие, производимое усилием зажима, возрастает и становится больше, чем загрузки. Тем самым груз можно непрерывно перемещать, прилагая усилие на

2.2. Отличительной особенностью монтажно тягового механизма является непосредственное воздействие на трос, который проходит через механизм наматывается на барабан. Износостойчивые параллельно расположенные за колодки гарантируют щадящий охват тягового каната благодаря равно распределению силы давления на его поверхности. Усилие прилагается че пары саморегулирующихся кулачков креплений, усилие сжатия которых не зависит от нагрузки. Телескопическая рукоятка управления с возмо: прямого и обратного хода передает усилие на кулачковый зажим. разблокируются специальным рычагом для заправки каната. Защита от пег гарантируется срезным штифтом в рычаге тяги. Каждый механизм поставл комплекте с телескопической рукояткой управления и с 20-метровым спец тросом, оснащенным крюком и намотанным на металлический барабан.

## 3. Подготовка к работе и порядок работы

3.1. Механизмы до пуска в работу должны подвергаться техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.

3.2. Перед эксплуатацией нужно проверить все крепления, потянув рычаги и проверить их исправность, обильно смазать все движущиеся механизмы через верхнюю щель.

3.3. Если тестовая работа проходит без необычного шума или блон оттяните ослабленный рычаг, пропустите очищенный трос и захватите его за отпустив рычаг. Далее наденьте рычаг управления на рычаг прямого или об хода и его маятниковым движением произведите вхолостую подъем и спус После этого можете производить те же операции с грузом. После окончания снова задействуйте рычаги и убедитесь, что ход устройства нормальный.

3.4. Неподвижная ось является неотъемлемой частью механизма недопустимо заменять любым другим шплинтом; неподвижные оси можно за на стационарных объектах, которые могут удерживать груз, проволочный канат устройства.

3.5. Используйте оригинальный стальной канат, идущий в комплекте с устройством.

3.6. Избегайте попадания грязи и пыли на зажимы: это может повлечь их быстрый износ.

3.7. Через 30-40 метров хода каната необходимо производить его смазку и очистку от загрязнения.

3.8. Эффективность тягового усилия снижается при работе тяги лебедки под углом.

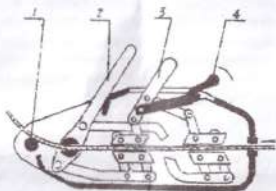


Рис. 1 Размыкание зажимов и пропускание каната  
1. неподвижная ось 2. передний рычаг 3. задний рычаг 4. ослабленный рычаг

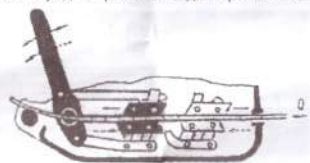


Рис. 2 Поднятие груза  
1. черный – рабочий режим 2. белый – холостой режим



Рис. 3 Опускание груза



Рис. 4 Передний и задний зажимные блоки, - оба держат натянутый канат при остановке груза в выбранной позиции

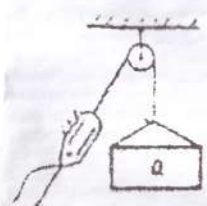
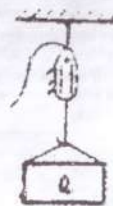


Рис. 5  
1. Прямой подъем 2. Смещение рабочего положения

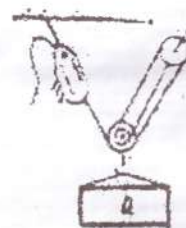


Рис. 6  
1. Увеличение грузоподъемности примерно в 3 раза  
2. Прямая тяга с номинальной грузоподъемностью



Рис. 7  
1. Увеличение грузоподъемности примерно в 2 раза  
2. Увеличение грузоподъемности примерно в 3 раза



#### 4. Меры безопасности

- 4.1. Запрещается смазывать механизм во время работы.
- 4.2. Во время эксплуатации устройства нужно следить, чтобы движение каната на входе и выходе было свободным. Следует избегать защемления и закручивания каната. В то же время нужно следить, чтобы ход каната не был слишком свободным для снижения натяжения, так как это может вызвать деформацию контейнера.
- 4.3. Во время работы одного рычага не допускается блокировка остальных рычагов. Запрещается одновременно задействовать несколько рычагов.
- 4.4. Неподвижная ось (смонтированная на корпусе) должна использоваться лишь для фиксирования устройства.
- 4.5. Запрещается использовать устройство не по назначению.
- 4.6. Запрещается обвязывать груз канатом лебедки.
- 4.7. Запрещается производить работу, если под грузом находятся люди.
- 4.8. Запрещается выравнивание груза на весу.
- 4.9. Не оставляйте поднятый груз без присмотра.
- 4.10. Запрещается использовать лебедку для подъема людей.
- 4.11. Перед подъемом груза необходимо поднять его на высоту 200 – 300 мм для проверки исправности механизма подъема и тормозов.
- 4.12. Не ослабляйте зажимы во время работы.
- 4.13. Если в процессе работы механизм застопорился, немедленно прекратите работу.
- 4.14. Используйте страховочный канат при подъеме-опускании груза.
- 4.15. Запрещается проводить ремонт механизма при поднятом грузе.

#### 5. Техническое обслуживание

- 5.1. Техническое обслуживание заключается в осмотре лебедки после работы на предмет ее исправного состояния.
- 5.2. После окончания работы необходимо очищать канат от грязи и пыли, разомкнуть зажим и извлечь канат.
- 5.3. Лебедку и канат хранить в сухом месте во избежание коррозии.
- 5.4. Когда исходный диаметр каната уменьшается на 10%, его необходимо заменить на новый.
- 5.5. Регулярно перед началом работ смазывать все движущиеся части механизма через верхнюю щель.

#### 6. Гарантийные обязательства

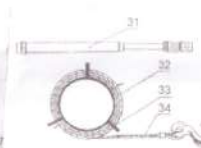
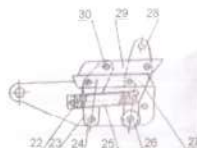
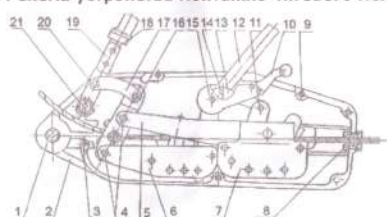
- 6.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Также гарантированный ресурс работы лебедки не превышает 2000 метров.
- 6.2. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а так же являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.
- 6.3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений

5

изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. По изделию принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой продавца и штампом организации-продавца.

6.4. Срок консервации 3 года.

#### 7. Схема устройства монтажно-тягового механизма



- |   |   |
|---|---|
| 1 Неподвижная ось                                   | 19 Передний рычаг   |
| 2 Правая и левая стороны корпуса                    | 20 Малая ось шатуна (для 3.2)                               |
| 3 Внутренний шестигранный винт выпускного отверстия | 21 Ось  |
| 4 Поворотный вал                                    | 22 Пружина  |
| 5 Шатун   | 23 Зажимная панель (короткая)                               |
| 6 Передний зажимной блок                            | 24 Ось зажимной панели (для 1.6)                            |
| 7 Задний зажимной блок                              | 25 Корпус надбуксовой рессоры (к литейного стержня для 0.8) |
| 8 Направляющая проволочного каната                  | 26 Опорное колесо (для 1.6 и 3.2)                           |
| 9 Крепежное отверстие                               | 27 Нижний зажим   |
| 10 Ослабляющий рычаг                                | 28 Длинная зажимная панель (для короткая)                   |
| 11 Ослабляющее коромысло                            | 29 Верхний зажим  |
| 12 Рычаг движения назад                             | 30 Средний стержень (для зажима)                            |
| 13 Ослабляющие правый и левый шатуны                | 31 Трубка (для 1.6 и 3.2)                                   |
| 14 Соединительная ось                               | 32 Механизм проволочного каната                             |
| 15 Ось ослабляющего рычага                          | 33 Кольцо для сбора   |
| 16 Стержень (для 3.2)                               | 34 Проволочный канат  |
| 17 Шатун (для 3.2)                                  |   |
| 18 Контрящий болт для переднего рычага              |   |

**Внимание:** данные приведены для модели 3.2. Технические условия остальных моделей незначительно отличаются.

6